



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.21.6.2019.EK

Rzeszów, 2019-09-13

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018r. poz. 2096 ze zm.),
- art. 188, 192, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1396 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **Firmy Oponiarskiej Dębica S.A.**, ul 1-go Maja 1, 39-200 Dębica, REGON 850004505, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz instalacji przeróbki gumy;

o r z e k a m

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 lipca 2006r. znak: ŚR.IV-6618-7/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 28 lipca 2008r. znak: RŚ.VI.MM.7660/42-6/08, z dnia 28 listopada 2014r. znak: OS-I.7222.23.10.2014.EK, z dnia 30 grudnia 2015r. znak: OS-I.7222.35.12.2015.EK, z dnia 8 sierpnia 2017r. znak: OS-I.7222.23.6.2017.EK oraz z dnia 3 września 2018r. znak: OS-I.7222.11.6.2018.EK; udzielającą Firmie Oponiarskiej Dębica S.A., ul 1-go Maja 1, 39-200 Dębica, REGON 850004505, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi oraz instalacji przeróbki gumy w następujący sposób:

I.1. Punkt I.2.2. otrzymuje brzmienie:

I.2.2. Wydział Produkcji Mieszanek (BT-1):

- mikser (mieszanie przedmieszek w temperaturze 120 -175°C i mieszanek gumowych w temp. 90-115°C) - 12 szt.,
- kalander i wytłaczarka (wytłaczanie i kalandrowanie przedmieszek w temp. 120-175°C i mieszanek gumowych w temperaturze 70-115°C) – 16szt.,



- walcarka (uplastycznienie i płytowanie przedmieszek i mieszanek gumowych w temp. 70-175°C) - 8 szt.

Zanieczyszczenia z hali odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów (szt. 44) o symbolach: od Z-1/W1/1 do Z-1/W1/4, Z-1/W1/19, Z-1/W1/22, od Z-1/W1/101 do Z-1/W1/112, od Z-1/W1/131 do Z-1/W1/138, Z-1/W1/140, Z-1/W1/141 od Z-1/W2/1 do Z-1/W2/4, Z-1/W2/29, Z-1/W2/51, Z-1/W2/55, od Z-1/W2/60 do Z-1/W2/75, MS1/ E1, MS1/ E2, MS2/ E1.

Zanieczyszczenia z wentylacji ogólnej części hali z miksera 11, z transportu sadzy i odpowietrzeń zbiorników dobowych sadzy - odprowadzane będą do powietrza emitorem Z-1/W2/1 poprzez urządzenia odpylające o skuteczności od 85% do 92%, a z odpowietrzeń silosów sadzy i senderów (w magazynie sadzy) odprowadzane będą do powietrza emitorem Z-1/W2/60 poprzez urządzenia odpylające o skuteczności 85% do 90%.

I.2. Punkt I.2.3 otrzymuje brzmienie:

I.2.3. Wydział Przygotowania Półfabrykatów (BT-2):

- linia kalandra nakładowego (temperatura prowadzenia procesu: wytłaczarka: 60-90°C, walcarka 75 - 100°C, suszarka 80-153°C, temperatura walców kalandra: 60-100°C) – 1 szt.,
- linia wytłaczania bieżników/boków (temp. prowadzenia procesu: wytłaczarka 30 –140°C, prędkość linii : 15– 45 m/min) – 6 szt.,
- wytłaczarko-nakładarka SAI (temp. prowadzenia procesu: 70-130°C) – 1 szt.
- wytłaczarko-nakładarka BARMAG/Ermafa (temp. prowadzenia procesu: 70 – 130°C) – 12 szt.,
- kalander gumowy SAI (temp. prowadzenia procesu: 65- 85°C, temp. °C walców kalandra: 50- 90°C) – 1 szt.,
- maszyny do cięcia - 8 szt.,
- drutówka –3szt.,
- linia do nakładania pasków gumowych OFF-LINE – 1 szt.,
- maszyna PA do kapowania osnowy na zimno,
- nakładarka Stiffener – 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego produkcji opon, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów: Z-2/WO-1/1, BT-2/1,BT-2/2, od Z-2/WO-1/62 do Z-2/WO-1/66, Z-2/WO-1/87, Z-2/WO-1/88, Z-2/WO-1/91, Z-2/WO-1/92, od Z-2/WO-1/94 do Z-2/WO-1/96, od Z-2/WO-1/107 do Z-2/WO-1/109, Z-2/WO-1/144, Z-2/WO-1/145, od BT-2/9 do BT-2/11, BT-2/7, BT-2/3.

Hala ogrzewana będzie za pomocą 19 central energetycznych OLIMP, 2 central /nagrzewnic typu MCKS07, 6 promienników typu Blackheat BH40ST o łącznej wydajności cieplnej 1,536 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitorami (szt.27) o symbolach: od BT-2/10/EN do BT-2/16/EN, od BT-2/21/EN

do BT-2/24/EN, od BT-2/30/EN do BT-2/34/EN oraz od BT-2/39/EN do BT-2/41/EN oraz od BT-2/44/EN do BT-2/51/EN.

I.3. Punkt I.2.4 otrzymuje brzmienie:

I.2.4. Wydział Konfekcji (BT-3):

- maszyna konfekcyjna (konfekcja opon do samochodów osobowych i dostawczych) – 65 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitora Z-2/146 oraz Z-2/111. Hala ogrzewana będzie za pomocą 23 centrali energetycznych OLIMP o łącznej wydajności cieplnej 1,38 MW, z których spaliny odprowadzane będą do powietrza emitarami (szt. 23) o symbolach: od BT-3/1/EN do BT-3/3/EN, od BT3/5/EN do BT-3/9/EN, od BT3/17/EN do BT3/20/EN, od BT3/25/EN do BT3/29/EN, od BT3/35/EN do BT3/38/EN oraz od BT3/42/EN do BT3/43/EN.

I.4 Punkt I.2.6 otrzymuje brzmienie:

I.2.6. Wydział Produkcji Membran (PD):

- linia wytłaczania wytłoczek membranowych 4,5" (max. temp. głowicy – 120 °C) – 1 szt.,
- linia wytłaczania wytłoczek membranowych 6,0" (max. temp. głowicy – 120 °C) – 1 szt.,
- prasa wulkanizacyjna (wulkanizacja membran w temp. pary do płyt max. 205°C, i ciśnieniu pary do płyt max 1,67 MPa) - 28 szt.,
- maszyna konfekcyjna jednostadiowa (konfekcja membran przewijających) - 3 szt.
- kocioł do wulkanizacji membran przewijających – 1 szt.
- piec do wygrzewania membran (parowy, max. temp. 160°C) – 2 szt.,
- piec do wygrzewania membran (elektryczny, max. temp. 200°C) – 2 szt.,
- malowarka do pokrywania membran środkiem zapobiegającym przyleganiu – 2 szt.

Zanieczyszczenia z hali odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitatorów (szt. 30) o symbolach: Z-3/67, Z-3/180, od PN/1 do PN /11, PN/14, od PN/17 do PN/19, od PN /21 do PN/33.

I.5 Punkt I.2.9 otrzymuje brzmienie:

I.2.9. Produkcja opon segmentu B (H100)

- drutówka - 2 szt.
- wytłaczarko-nakładarka Ermafa (temp. prowadzenia procesu: 70 – 130°C) – 2 szt.
- maszyny do cięcia - 6 szt.
- linia do nakładania pasków gumowych OFF-LINE – 2 szt.

- maszyny konfekcyjne (konfekcja opon do samochodów osobowych i dostawczych) - 17 szt.
- urządzenie do malowania opon - 1 szt.
- prasy wulkanizacyjne (wulkanizacja opon do samochodów osobowych i dostawczych w temp. $198 \pm 1^\circ\text{C}$ i pod ciśnieniem pary wewnątrz membrany $14,0 \pm 0,35$ bar) – 26 szt.
- urządzenie do obcinania odpowietrzeń (wypływów na oponach) - 3 szt.
- optymizer (badanie i klasyfikacja opon) – 3 szt.
- kalander kapowy (temp. prowadzenia procesu max. 95°C , kalander: $65-100^\circ\text{C}$) – 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego produkcji opon, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów od H100/1 do H100/17 oraz Z-3/68 (18 szt.).

I.6 Po punkcie I.2.9 dodaje nowy punkt I.2.10 o brzmieniu:

I.2.10 Proces sealantowania opon (H400)

- mixer – 1 szt.
- stanowiska laser cleaner – 3 szt.
- piece do podgrzewania beczek – 3 szt.
- tunele grzewcze – 4 szt.
- stanowiska nakładania sealanta – 2 szt.
- grawerka laserowa – 1 szt.
- wyważarka – 1 szt.
- komora chłodnicza do przetrzymywania nadtlenu dibenzoilowego – 1 szt.

Zanieczyszczenia z hali, z procesu technologicznego sealantowania, odprowadzane będą do powietrza wentylacją wymuszoną składającą się z emitorów od H400/1 do H400/8 (8 szt.).

I.7 Po punkcie I.3.9 dodaje nowy punkt I.3.10 o brzmieniu:

I.3.10. Sealantowanie opon (H400)

W skład procesu wejdą następujące etapy:

- przygotowanie komponentu A+B
- sprawdzenie jakościowe opon, ważenie opon,
- czyszczenie środka opony,
- podgrzewanie opon do procesu nakładania,
- mieszanie i nakładanie składników do środka opony,
- wulkanizacja sealana,
- chłodzenie opon,

- kontrola wagi oraz niewyważenia dynamicznego i statycznego,
- grawerowanie napisu informującego że opona jest wykonana w technologii sealant,
- sprawdzenie jakości opon po procesie.

I.8 Punkt I.4.4. otrzymuje brzmienie:

I.4.4. Oczyszczalnia ścieków przemysłowych oraz wód opadowych i roztopowych.

- oczyszczalnia Nr 1 – przepustowość 400 m³/h (osadnik poziomy trójkomorowy, zbiornik na substancje pływające i tłuszcze, zbiornik retencyjny i poletka osadowe - 2 szt.),
- oczyszczalnia Nr 2 – przepustowość 540 m³/h (osadnik poziomy trójkomorowy, zbiornik na substancje pływające i tłuszcze, zbiornik retencyjny i poletka osadowe - 4 szt.),
- przepompownia ścieków, 2 szt. pomp o parametrach Q=1050 m³/h i H=10m H₂O wykorzystywana w okresie utrzymywania się wysokich poziomów wody w rzece Wiśloce (sytuacja awaryjna - powodziowa),
- urządzenie podczyszczające ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe (osadnik ścieków nr I zlokalizowany przy warsztacie naprawczym wózków, komory osadcze nr II zlokalizowane przy stacji uzdatniania wody, poletka osadowe nr III zlokalizowane przy stacji uzdatniania wody, neutralizator ścieków nr IV zlokalizowany przy stacji uzdatniania wody, separator oleju AWAS nr V zlokalizowany przy stanowisku rozładunku oleju opałowego).
- separator oleju AWAS nr VI zlokalizowany przy stacji transformatorów,
- separator oleju nr VII zlokalizowany przy magazynie olejów.
- separator oleju Coalisator CCB BY PASS nr VIII zlokalizowany przy magazynie olejów MS-2.

I.9 Punkt II.1.2.2 otrzymuje brzmienie:

II.1.2.2 Instalacja do produkcji gumy

- aceton	6,687	Mg/rok
- anilina	4,617	Mg/rok
- benzen	1,210	Mg/rok
- cykloheksanol	0,005	Mg/rok
- cynk	3,892	Mg/rok
- dwusiarczek węgla	19,771	Mg/rok
- dwutlenek azotu	8,038	Mg/rok
- dwutlenek siarki	5,019	Mg/rok
- fenol	2,886	Mg/rok
- formaldehyd	0,084	Mg/rok
- ksylen	8,129	Mg/rok
- styren	8,857	Mg/rok

– tlenek węgla	36,084 Mg/rok
– toluen	2,576 Mg/rok
– węgiel elementarny (sadza)	25,759 Mg/rok
– węglowodory alifatyczne do C12	128,648 Mg/rok
– pył ogółem w tym:	52,085 Mg/rok
– pył zawieszony PM10	52,085 Mg/rok
– pył zawieszony PM2,5	49,619 Mg/rok

*jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

II.1. 3 Zgodnie z art. 224 ust 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określono wielkości emisji z instalacji do produkcji gumy amoniaku, butan-1-olu, etylobenzenu, nadtlenu benzoilu oraz węglowodorów aromatycznych, tj. tego rodzaju zanieczyszczenia, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich instalacji wymagających pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów, położonych na terenie zakładu nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny.

I.10 W punkcie II.5.1 Tabela 2a określająca rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela 2a

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	1,5	Czynności konserwacyjne, remontowe, porządkowe prowadzone przy urządzeniach typu silniki, wentylatory, sprężarki	<u>Skład:</u> sorbenty, głównie diatomit i tkaniny bawełniane zanieczyszczone ropopochodnymi. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5 - szkodliwe H14– ekotoksyczne
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8	Eksploatacja maszyn roboczych wymiana oleju w przekładniach urządzeń	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu oraz ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B- łatwopalne, H5-szkodliwe, H14– ekotoksyczne. Odpad w postaci ciekłej.
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	3	Transformatory, wyłączniki, uszczelki, radiatory	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, azotu, wody baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne Odpady w postaci ciekłej.

4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10	Czyszczenie separatora przy zbiorniku magazynowym na olej opałowy	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B – łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne Odpad w postaci ciekłej.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	Opakowania po surowcach zawierających substancje niebezpieczne (olejach, rozpuszczalnikach, odczynnikach itp.)	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne, metale, kwarc <u>Właściwości m.in.:</u> H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H4 – drażniące H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1	Wymiana nieczynnych źródeł światła oraz urządzeń elektronicznych	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne, szkło, metale (rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). <u>Właściwości m.in.:</u> H5-szkodliwe, H11 – mutagenne. Odpad w postaci stałej.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	Eksploatacja wózków akumulatorowych, aparatury zabezpieczającej rozdzielnie elektryczne i instalacje awaryjnego oświetlenia oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> związki ołowiu, kwas siarkowy. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 – drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 – działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14-ekotoksyczne
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	0,05	Wymiana baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> wodorotlenek niklu III, kadm oraz wodorotlenek potasu lub wodorotlenku sodu. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 – drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 – działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14-ekotoksyczne
9.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,2	Remonty – wymiana otuliny rurociągów	<u>Skład:</u> włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami

					żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni ²⁺ , Ca ²⁺ , Na ⁺ , Mn ⁴⁺). Właściwości m.in. rakotwórcze - H7.
Instalacja do przeróbki gumy					
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	50	Czynności eksploatacyjne, konserwacyjne, remontowe, porządkowe prowadzone przy maszynach i urządzeniach (w tym między innymi silniki, wentylatory, sprężarki, filtry, układy hydrauliczne, magazyny i izolatory) oraz podczas magazynowania i transportu	<u>Skład:</u> sorbenty, głównie diatomit i tkaniny bawełniane zanieczyszczone ropopochodnymi. <u>Właściwości m.in. m.in.:</u> H3-B - łatwopalne, H5 - szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
2.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np.: plastyfikatory, stabilizatory)	105	Odpad stanowić będą pozostałości stosowanych surowców w procesie przeróbki gumy	<u>Skład:</u> substancje ropopochodne – plastyfikatory oraz resztki klejów zawierających benzynę. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	5	Odpad powstaje na Wydziale PM podczas obróbki skrawaniem wytwarzanych elementów	<u>Skład:</u> mieszaniny węglowodorów C12-C14 niezawierające węglowodorów aromatycznych. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe H14 – ekotoksyczne.
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	270	Eksploatacja maszyn roboczych – wymiana oleju	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu oraz ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 - łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	2	Transformatory, wyłączniki uszczelki, radiatory	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, azotu, wody baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 - łatwopalne, H5 szkodliwe, HP14 – ekotoksyczne.

6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	30	Czyszczenie separatorów usytuowanych przy magazynach surowców i stacji transformatorów GPZ	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2- łatwopalne, H5-szkodliwe – H14 – ekotoksyczne
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	11	Odpad powstaje głównie na Wydziale PM podczas obróbki wytwarzanych elementów oraz na pozostałych Wydziałach w związku z wymianą drobnych elementów zawierających oleje np. manometrów	<u>Skład:</u> metale, węglowodory aromatyczne i alifatyczne. <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2- łatwopalne, H5-szkodliwe – H14 – ekotoksyczne
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	78,5	Opakowania po surowcach zawierających substancje niebezpieczne (olejach, rozpuszczalnikach, surowcach stosowanych w produkcji itp.)	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne, metale, kwarc <u>Właściwości m.in.:</u> H3-A – wysoce łatwopalne, H3-B – łatwopalne, H4 – drażniące, H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej.
9.	15 01 11 *	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1	Opakowania po chemii technicznej	<u>Skład:</u> stal, metale, pozostałości mieszanin i substancji chemicznych <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2 – łatwopalne, H5-szkodliwe, Odpad w postaci stałej.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	25	Wymiana nieczynnych źródeł światła oraz urządzeń elektronicznych	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne, szkło, metale (rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). <u>Właściwości m.in.:</u> H5-szkodliwe, H11 – mutagenne. Odpad w postaci stałej
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne)	0,6	Odpad powstaje na Wydziale BT-1 w Laboratorium, podczas mieszania	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne. <u>Właściwości m.in.:</u> H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary, H319 Działa

		zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych		odczynników podczas oznaczania zawartości siarki rozpuszczalnej w mieszankach gumowych	drażniąco na oczy, H315 Działa drażniąco na skórę. Odpad w postaci ciekłej
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,5	Eksploatacja wózków akumulatorowych, aparatury zabezpieczającej rozdzielnie elektryczne i instalacje awaryjnego oświetlenia oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> związki ołowiu, kwas siarkowy. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 –działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14-ekotoksyczne
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	0,45	Wymiana baterii i akumulatorów niklowe-kadmowych w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania, wagach hakowych oraz innych urządzeń zasilanych bateriami	<u>Skład:</u> wodorotlenek niklu III, kadm oraz wodorotlenek potasu lub wodorotlenku sodu. <u>Właściwości m.in.:</u> H4 - drażniące, H5-szkodliwe, H8 – żrące, H10 –działające szkodliwie na rozrodczość, H11 – mutagenne, H14-ekotoksyczne
14.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	25	Odpad stanowić będą pozostałości z czyszczenia zbiorników magazynowych surowców płynnych stosowanych w procesie przeróbki gumy	<u>Skład:</u> węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu , ołowiu <u>Właściwości m.in.:</u> H3-B2-łatwopalne, H5-szkodliwe, H14 – ekotoksyczne. Odpad w postaci stałej lub ciekłej
15.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	0,3	Remont – wymiany otulin rurociągów	<u>Skład:</u> włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni ²⁺ , Ca ²⁺ , Na ⁺ , Mn ⁴⁺). <u>Właściwości m.in.</u> rakotwórcze - H7

16.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	0,5	Prace remontowe	Skład: włókniste minerały z grupy amfiboli (amozyt, krokidolit) i serpentynitów (chryzotyl), które pod względem chemicznym są uwodnionymi glinokrzemianami żelazowo-magnezowymi czasem zawierającymi Ni ²⁺ , Ca ²⁺ , Na ⁺ , Mn ⁴⁺). Odpady niebezpieczne dla środowiska i zdrowia człowieka. Właściwości m.in. rakotwórcze - H7
-----	-----------	--	-----	-----------------	---

I.11 W punkcie II.5.2 Tabela 2b określająca rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela 2b

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Miejsce powstawania odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Instalacja energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi					
1.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	350	Oczyszczalnia ścieków przemysłowo-burzowych	Skład: głównie piasek, muł, sadza, woda. Właściwości m.in.: Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy.
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	8	Prace remontowe związane z eksploatacją urządzeń, sieci	Skład: polimery syntetyczne: PET, PE, PP, PCV. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej, palny.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1	Opakowania papierowe i tekturowe, worki po surowcach i materiałach	Skład: celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. Właściwości: Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony

					żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej, biodegradowalny, palny nie stanowi istotnego.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1	Odpad w postaci zużytych pojemników, folii po surowcach, środkach czystości itp.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE,PP,PCV) <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	10	Odpad w postaci ziszczonego lub nieprzydatnych palet, skrzynek po stosowanych surowcach, materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej biodegradowalny, palny.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	1	Odpady opakowań metalowych po stosowanych materiałach	<u>Skład:</u> stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów np. worki papierowe z wkładką polietylenową, tektura powlekana folią itp. Po	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE,PP,PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia

				stosowanych surowcach i materiałach	14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	1	Utrzymanie czystości na stanowisku pracy, remonty oraz zużyta odzież robocza i ochronna	<u>Skład:</u> włókna naturalne i sztuczne <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	2	Bieżące naprawy i konserwacje urządzeń	<u>Skład:</u> Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,10	Wymiana zużytych bateri.	<u>Skład:</u> polimery, metale żelazne, metale nieżelazne wodorotlenek potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej
11.	17 02 02	Szkło	0,3	Wymiana uszkodzonych elementów szklanych	<u>Skład:</u> dwutlenek krzemu tzw. krzemionka, piasek kwarcowy oraz skalenie, soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników

					wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
12.	17 04 05	Żelazo i stal	300	Remonty, przeglądy techniczne związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej, o wysokiej temperaturze topnienia i dużej przewodności elektrycznej
13.	17 04 07	Mieszaniny metali	4	Remonty, przeglądy techniczne związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> stopy miedzi, brązu, mosiądzu, aluminium, żelaza i stali. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	4	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> żelazo ,stal, metale nieżelazne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk), poliester i poliwęglan, polipropylen i polietylen. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy Odpad w postaci stałej
15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń	<u>Skład:</u> izolacja polipropylenowa i pianki poliuretanowej. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony

					żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
16.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	350	Stacja przygotowania wody zmiękczonej	<u>Skład:</u> CaCO ₃ oraz poniżej 5% żelaza i glinu w postaci wodorotlenków, sole magnezu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Konsystencja półstała, osad wysokouwodniony
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jono-wymienne	15	Wymiana mas jonitowych w procesie przygotowania wody zmiękczonej	<u>Skład:</u> żywice organiczne wysycane, głównie: kationity jonami wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonami sodu i potasu - anionity jonami siarczanowymi, chlorkowymi, azotanowymi i fosforanowymi. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	50	Stacja przygotowania wody.	<u>Skład:</u> piasek oraz żwir o różnych frakcjach. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
19.	19 12 01	Papier i tektura	0,8	Nieprzydatne nieaktualne materiały szkoleniowe, zapisy, instrukcje, które są umieszczane na stanowiskach pracy	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników

					wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej biodegradowalny
Instalacja do produkcji gumy					
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	140	Prace remontowe związane z eksploatacją urządzeń, sieci.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne: PET, PE, PP, PCV. <u>Właściwości</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej, palny.
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	9570	Odpad powstaje w procesie przeróbki gumy - Na wydziałach produkcyjnych: BT-1, BT-2, BT-3, BT-4, PK, PD, BT-6 na każdym stanowisku związanym z produkcją mieszanek, opon, lub membran .	<u>Skład:</u> guma chemicznie zbudowanej z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowane elementy metalu, włókien sztucznych, kauczuków, silikonów itp. Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	500	Odpad powstaje w procesie przeróbki gumy. Na wydziałach produkcyjnych BT-1, BT-2, BT-3, BT-4, PK, PD, BT-6.	<u>Skład:</u> przekładki, tkaniny polamidowe, suche pozostałości z malowarek. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5	Odpad powstaje na Wydziale PM podczas obróbki skrawaniem wytwarzanych elementów	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV). <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych

					w załączniku nr 4 do ww. ustawy.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5	Praca szlifierek przeznaczonych do obróbki przedmiotów metalowych i z tworzyw sztucznych, a także szlifowania opon za pomocą ściernic (kamienie szlifierskie, pilniki, ośki, ściernice trzpieniowe, arkusze ściernie, taśmy ściernie, krążki oraz tarcze listkowe)	<u>Skład:</u> materiały naturalne jak i syntetyczne: elektrokorund, węgiel krzemowy, regularny azotek boru oraz diament. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej, nie palny
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	750	Odpady opakowań papierowych i tekturowych, worki po surowcach i materiałach.	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej, biodegradowalny, palny nie stanowi istotnego.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4020	Odpad w postaci zużytych pojemników, folii po surowcach, środkach czystości itp.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP, PCV). <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	1000	Odpad w postaci zniszczonych lub nieprzydatnych palet, skrzynek po stosowanych surowcach, materiałach	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych

					w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej biodegradowalny, palny.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	140	Odpady opakowań metalowych po stosowanych surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	850	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów np. worki papierowe z wkładką polietylenową, tektura powlekana folią itp. Po stosowanych surowcach i materiałach	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE, PP,PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60	Odpady opakowań złożonych z różnych materiałów – brak możliwości segregacji.	<u>Skład:</u> polimery syntetyczne (PET, PE,PP,PCV) celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne stopy metali żelaznych (stal) i metale nieżelazne (aluminium) <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy.
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	250	Odpady opakowań tkaninowych/tekstylnych po surowcach i materiałach.	<u>Skład:</u> włóknina, bawełna, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników

					wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej, palny.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	53	Utrzymanie czystości na stanowisku pracy, remonty oraz zużyta odzież robocza i ochronna.	<u>Skład:</u> włókna naturalne i sztuczne <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
14.	16 01 03	Zużyte opony	150	Wymiana opon stosowanych przez środki transportu.	<u>Skład:</u> guma chemicznie zbudowana z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin), wbudowane elementy metalu, włókien sztucznych, kauczków, silikonów itp. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej, palny.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	48	Odpad powstaje w różnych obiektach zakładu podczas bieżących napraw i konserwacji urządzeń.	<u>Skład:</u> Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	0,9	Odpad powstaje w różnych obiektach zakładu podczas wymiany baterii w urządzeniach pomiarowych, układach sterowniczych, pilotach zdalnego sterowania oraz	<u>Skład:</u> polimery, metale żelazne, metale nieżelazne wodorotlenek potasu, tlenek cynku oraz dwutlenek manganu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników

				innych urządzeń zasilanych bateriami.	wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy.:
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	50	Remonty, związane z eksploatacją i utrzymaniem we właściwym stanie technicznym obiektów budowlanych.	<u>Skład:</u> sztuczne minerały zawierające krzemionkę, związki wapnia, żelaza, glinu oraz substancji uodparniających, gliny. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
18.	17 02 01	Drewno	50	Wymiany elementów wyposażenia znajdujących się na halach zakładowych oraz szatniach.	<u>Skład:</u> celuloza, hemiceluloza, lignina, metale żelazne. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
19.	17 02 02	Szkło	9,7	Wymiana uszkodzonych elementów szklanych.	<u>Skład:</u> dwutlenek krzemu tzw. krzemionka, piasek kwarcowy oraz skalenie, soda i zależnie od rodzaju szkła tlenki sodu, potasu i ołowiu. <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
20.	17 04 05	Żelazo i stal	2800	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń i obiektów.	<u>Skład:</u> stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). <u>Właściwości:</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad

					w postaci stałej, o wysokiej temperaturze topnienia i dużej przewodności elektrycznej
21.	17 04 07	Mieszaniny metali	146	Remonty, przeglądy techniczne związane z eksploatacją urządzeń.	<u>Skład</u> : stopy miedzi, brązu, mosiądzu, aluminium, żelaza i stali. <u>Właściwości</u> : Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń.	<u>Skład</u> : żelazo, stal, metale nieżelazne (tj. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk), poliestr i poliwęglan, polipropylen i polietylen. <u>Właściwości</u> : Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20	Remonty, przeglądy techniczne, konserwacje związane z eksploatacją urządzeń.	<u>Skład</u> : izolacja polipropylenowa i pianki poliuretanowej. <u>Właściwości</u> : Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.
24.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	50	Wymiana złożeń w filtrach pośpiesznych	<u>Skład</u> : piasek oraz żwir o różnych frakcjach. <u>Właściwości</u> : Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej.

25.	19 12 01	Papier i tektura	80	Odpad powstaje z nieprzydatnych, nieaktualnych materiałów szkoleniowych, kart, instrukcji, metek identyfikacyjnych w które zaopatrzone są wszystkie szpule, wálki, kasety, wózki i palety dostarczane na poszczególne wydziały z surowcami i półfabrykatami.	<u>Skład:</u> celuloza, wypełniacze, substancje klejące i barwniki. <u>Właściwości</u> Odpad nie posiada właściwości o których mowa w załączniku 3 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r oraz nie jest zanieczyszczony żadnym ze składników wymienionych w załączniku nr 4 do ww. ustawy. Odpad w postaci stałej biodegradowalny.
-----	----------	------------------	----	--	--

I.12 Punkt IV.4.1 otrzymuje brzmienie:

IV.4.1. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz sposoby dalszego gospodarowania nimi.

Tabela 7

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
Instalacja energetycznego spalania paliw wraz z urządzeniami pomocniczymi				
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych o pojemności ok. 15 kg lub w kontenerach albo beczkach metalowych wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
4.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub workach foliowych w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	

5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych, oddzielnie dla każdego rodzaju surowca, w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych; opakowania w postaci beczek, pojemników i butli szklanych zdawane będą do magazynu szczelnie zamknięte;	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w tekturowych opakowaniach na regałach magazynowych lub w pojemnikach metalowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
9.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania
Instalacja do produkcji gumy				
1.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub w szczelnych pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np.: plastyfikatory, stabilizatory)	Odpady magazynowane będą w workach foliowych, w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
3.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
5.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach	

		jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	metalowych, lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznaczonym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
6.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych pojemnikach w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
9.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
12.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub w szczelnie zamkniętych pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania

		laboratoryjnych i analitycznych"		
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub pojemnikach z tworzywa sztucznego w oznakowanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
14.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych lub w pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
15.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
16.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.

I.13 Punkt IV.4.2 otrzymuje brzmienie:

IV.4.2 Sposób i miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne oraz sposoby dalszego gospodarowania nimi.

Tabela 8

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposoby i miejsca magazynowania	Sposoby dalszego gospodarowania
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	Osady osuszane i magazynowane będą na poletkach osadowych przy zakładowej Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku

				możliwości odzysku do unieszkodliwiania
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu, usytuowanym w rejonie Walcowni nr 2 obok bocznic kolejowej.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w Magazynie Odpadów. lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady gromadzone będą w workach foliowych lub beczkach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów.	
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
11.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym

				podmiotom do odzysku
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą w opisanych izolatorach znajdujących się na terenie jednostki organizacyjnej PI lub Zespołu Magazynów .	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
13.	17 04 07	Mieszaniny metali	Magazynowane będą w oznaczonym miejscu, magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów a wióra z obróbki metali magazynowane będą w pojemnikach zabezpieczających odpad przed rozsypaniem.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
14.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą w metalowych pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
16.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Osady magazynowane będą na poletkach osadowych	
17.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów.	
18.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu przy Stacji Filtrów lub w workach foliowych w Magazynie odpadów	
19.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
Instalacja do produkcji gumy				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane Będą w workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane będą w na paletach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku

				braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
3.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
4.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych workach foliowych lub pojemnikach w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub w kontenerach w wyznaczonym i opisanym miejscu Magazynu Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu, usytuowanym w rejonie Walcowni nr 2 obok bocznic kolejowej	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w Magazynie Odpadów lub w kontenerach na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku

				braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady będą magazynowane w workach foliowych lub pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Odpady gromadzone będą w workach foliowych lub beczkach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
14.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą na wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów lub w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	Odpady magazynowane będą w beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03).	Odpady magazynowane będą w beczkach metalowych lub szczelnych pojemnikach w oznaczonym miejscu w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu na terenie jednostek organizacyjnych BT-1, BT-2, BT-	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku

		ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	3, BT-4, PD, BT-6, PI, PM lub Zespołu Magazynów	lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
18.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane będą na utwardzonym, ogrodzonym placu, usytuowanym w rejonie Walcowni nr 2 obok bocznic kolejowej.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku
19.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą w pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
20.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą w opisanych izolatorach znajdujących się na terenie jednostek organizacyjnych BT-1, BT-2, BT-3, BT-4, PD, BT-6, PI, PM lub Zespołu Magazynów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
21.	17 04 07	Mieszaniny metali	Magazynowane będą w oznaczonym miejscu, magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów a wióra z obróbki metali magazynowane będą w pojemnikach zabezpieczających odpad przed rozsypaniem.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
22.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą w metalowych pojemnikach w oznaczonym miejscu magazynu Zespołu Magazynów lub Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
23.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady gromadzone będą w szczelnych workach foliowych i magazynowane w Magazynie Odpadów.	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku
24.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą na wybetonowanym placu przy Stacji Filtrów lub w workach foliowych w Magazynie odpadów.	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania
25.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w workach foliowych lub pojemnikach w wyznaczonym i opisanym miejscu w Magazynie Odpadów	Odpady przekazywane będzie uprawnionym podmiotom do odzysku

I.14 Punkt V.2 określający zużycie energii, materiałów, surowców otrzymuje brzmienie:

V.2 Instalacja do produkcji gumy

– energia elektryczna	156 000	MWh/rok
– woda ogółem	1 900 000	m ³ /rok
w tym woda do celów chłodzących	1 400 000	m ³ /rok
– żwir filtracyjny	80	Mg/rok
– sorbenty, środki do usuwania skutków zanieczyszczeń	50	Mg/rok
– inne	40	Mg/rok
– azot	13 000 000	m ³ /rok
– sadza techniczna (różnego rodzaju)	50 000	Mg/rok
– kauczuki (naturalne, sztuczne, mieszanki i regeneraty)	105 000	Mg/rok
– tkaniny tekstylne techniczne (kordy tekstylne, tkaniny krzyżowe, przekładkowe, nici)	10 000	Mg/rok
– kordy i druty stalowe	35 000	Mg/rok
– plastyfikatory i oleje	10 000	Mg/rok
– tlenek cynku	4 000	Mg/rok
– stearyna	1300	Mg/rok
– środki przeciwstarzeniowe	6 000	Mg/rok
– środki wulkanizujące (w tym siarka)	10 000	Mg/rok
– LZO: benzyna czysta i zawarta w klejach benzynowych	1,1	Mg/rok
– silany (związki krzemowo-organiczne)	2500	Mg/rok
– żywice, plastyfikatory chemiczne, peptyzatory, mydła	10000	Mg/rok
– płyny wodne i emulsje silikonowe	4600	Mg/rok
– pigmenty	30	Mg/rok
– materiały pomocnicze, opakowania	800	Mg/rok
– folie, worki z tworzyw sztucznych	1200	Mg/rok
– środki do korekty wody chłodzącej	20	Mg/rok
– napelniacze (środki adhezyjne, krzemionki, talk, kreda, kaolin,)	13 000	Mg/rok
– mieszanka komponentowa (komponenta + komponent B)	300	Mg/rok

I.15 Punkt VI.2.1. otrzymuje brzmienie:

VI.2.1. Stanowiska pomiarowe będą usytuowane na emitorach: Z-1/W1/1, Z-1/W1/2, Z-1/W1/3, Z-1/W1/4, Z-1/W1/131, Z-1/W1/132, Z-1/W1/133 do Z-1/W1/138, Z-1/W1/140, Z-1/W1/141, Z-1/W2/1, Z-1/W2/2, Z-1/W2/3, Z-1/W2/4, Z-1/W2/29, Z-1/W2/51, Z-1/W2/55, od Z-1/W2/60 do Z-1/W2/75, BT-2/1, BT-2/2, BT-2/3, BT-2/9, BT-2/10, Z-2/WO-1/62, od Z-2/WO-1/64 do Z-2/WO-1/66, Z-2/WO-1/87, Z-2/WO-1/88,

Z-2/WO1/144, Z-2/WO-1/145, Z-3/68, BT-4/PK/E1, BT-4/PKE2, od H100/1 do H100/17, Z-3/67, Z-3/68, PN/19, PN21, PN/22, PN/25, od PN/28 do PN/33, Z3/11M, Z3/29M, od Z3/69M do Z3/74M, Z-9/1, Z-9/89, Z-9/90, Z-9/91, Z-6/ECII/2, Z-6/ECII/3, Z-6/ECII/4, Z-6/ECII/5, PM/15, PM/47, PM/ED/1, PM/ED/2, PM/HT/1, od H100/01 do H100/08.

I.16 Punkt VI.2.3. otrzymuje brzmienie:

VI.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia dodatkowych pomiarów emisji z instalacji do przeróbki gumy:

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Rodzaj zanieczyszczenia
1.	Z-1/W1/1	co najmniej 1 na 2 lata	anilina, benzen CS ₂ fenol pył ogółem węgiel elementarny styren węglalif. do C12 cynk ksylen
2.	Z-1/W2/1	co najmniej 1 na 2 lata	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem węgiel elementarny styren węglalif. do C12 cynk ksylen
3.	BT-2/1	co najmniej 1 na 2 lata	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem styren węgl. alif. do C12 ksylen
4.	Z3/69M	co najmniej 1 na 2 lata	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen
5.	PN21	co najmniej 1 na 2 lata	benzen

			fenol węgl. alif. do C12 ksylen
6.	H400/01	co najmniej 1 na 2 lata	pył ogółem dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla benzen styren ksylen fenol węgl. alifat do C 12 anilina węgiel elementarny disiarczek węgla cynk

II. W miejsce Załączników nr 1 i nr 2 do decyzji wprowadzam nowe o brzmieniu nadanym jak w Załącznikach do niniejszej decyzji.

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Firma Oponiarska Dębica S.A., w Dębicy, ul. 1-g Maja 1, wnioskiem z dnia 19 czerwca 2019r. znak: PO-4430-11-56 (data wpływu do tut. Urzędu: 26 czerwca 2019r.) wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 20 lipca 2006r znak: ŚR.IV-6618-7/1/06 ze zm., którą udzielono pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do energetycznego spalania paliw oraz instalacji do produkcji gumy.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 495/2019.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja kwalifikowana na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 1a Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, tym samym zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek województwa.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją, wraz z jej uzupełnieniami, uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotem wniosku są przede wszystkim zmiany w części produkcyjnej zakładu do produkcji gumy (instalacji niewymagającej pozwolenia zintegrowanego) polegające m.in. na uwzględnieniu nowej linii do sealantowania opon, modyfikacji sposobów odprowadzania zanieczyszczeń do środowiska, uwzględnieniu nowych emitorów, zmianie czasów pracy na poszczególnych wydziałach. W związku z planowanymi zmianami w instalacji zaistniała konieczność wprowadzenia zmian w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.

W zakresie emisji do powietrza wykazano, że po wprowadzonych zmianach emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitorów instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska, dotrzymane zostaną również standardy emisyjne z instalacji, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów. Wszystkie nowe emitory:

- Z-1/W1/135, Z-1/W1/137 i Z-1/W1/138, Z-1/W1/140 i Z-1/W1/141 na Wydziale Produkcji Mieszanek (BT-1),
- PN/32, PN/33 na Wydziale Produkcji Membran (PD),
- od H400/01 do H400/08 Na Wydziale sealantowania (H400).

wyposażone będą w stanowiska pomiarowe, zgodnie z wymogami obowiązujących norm w tym zakresie.

W celu kontroli pracy nowego procesu sealantowania nałożono obowiązek monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza z wybranego emitora tj. H400/01. Pomiaru kontrolne prowadzone będą z częstotliwością co najmniej raz na 2 lata. Pozostały zakres monitoringu nie uległ zmianie.

W zakresie gospodarki odpadami rozszerzono katalog wytwarzanych odpadów o odpady o kodzie 16 05 06* tj. chemikalia laboratoryjne i analityczne, odpady powstające na instalacji do produkcji gumy. Nowo wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie, w szczelnych workach foliowych w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych. Ponadto dokonano zmian w ilościach wytwarzanych odpadów na instalacji do produkcji gumy oraz zmian co miejsc ich magazynowania. Planowane zmiany nie spowodują istotnych zmian w zakresie gospodarki odpadami.

Konieczne było również zaktualizowanie zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie opisu parametrów instalacji do produkcji gumy oraz prowadzonych procesów (uwzględnienie procesu sealantowania B, zużycia surowców), wielkości produkcji i czasów pracy. W zakresie gospodarki wodno-ściekowej uszczegółowiono

wyłącznie opis urządzeń wchodzących w skład funkcjonującej na potrzeby Zakładu Oczyszczalni ścieków tj. ujęto separator oleju zlokalizowany przy magazynie olejów MS-2. Warunki poboru wody oraz emisji ścieków nie uległy zmianie.

Zgodnie z art. 183c. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396. zm.), pismem z dnia 12 lipca 2019r. r., znak: OS-I.7222.21.6.2019.EK Marszałek Województwa Podkarpackiego wystąpił z prośbą do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej o których mowa w opracowanym operacie przeciwpożarowym. Postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2019r. znak: PZ.5585.4.2019 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Dębicy stwierdził spełnienie przez FO Dębica wymagań określonych w przepisach przeciwpożarowych a także zgodność obiektów z warunkami zawartymi w „Operacie ochrony przeciwpożarowej” opracowanym w maju 2019r. pod pewnymi warunkami, które należy spełnić do 31 grudnia 2019r. tj. wyposażenia budynków w przeciwpożarowe wyłączniki prądu oraz opracowanie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego dla obiektów zgodnie z wymaganiami przepisów. FO Dębica SA zaliczana jest do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienie poważnej awarii przemysłowej. W trakcie prowadzonego postępowania, w dniu 6 września 2019r. weszły w życie nowe przepisy zmieniające brzmienie art. 183 c ustawy Prawo ochrony środowiska dodając nowy podpunkt o treści: *„Przepisów dotyczących przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego (...) nie stosuje się w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wydawanego dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej”*. Wobec powyższego w niniejszej zmianie pozwolenia zintegrowanego nie określano warunków przeciwpożarowych.

Wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa, za zgodą strony: PGW Wody Polskie wyrażonej przy piśmie z dnia 11 września 2019r. znak RZ.RUM.070.805.2019.KD. Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Oplata skarbową w wys. 1005,50 zł.

uiszczona w dniu 17.06.2019 r.

na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Urzędu Miasta Rzeszowa.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariusz Trojan

Z-CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Firma Oponiarska Dębica S.A. ul. 1-go Maja 1, 39-200 Dębica
2. PGW Wody Polskie, RZGW w Rzeszowie, ul. Hanasiewicza 17B; 35-103 Rzeszów
3. OS-I. a/a

Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji zlokalizowanych w zakładzie FO Dębica S.A.

I. Wydział Produkcji Mediów Technologicznych

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji		
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	mg/m ³ _u	kg/h
1.	Kocioł parowy nr 1 FM-120	Z-6/EC II/2	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO ₂	300	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	50	-
			SO ₂	850	-
			NO ₂	400	-
2.	Kocioł parowy nr 2 FM-120	Z-6/EC II/3	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO ₂	300	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	50	-
			SO ₂	850	-
			NO ₂	400	-
3.	Kocioł parowy nr 3 FM-120	Z-6/EC II/4	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO ₂	300	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	50	-
			SO ₂	850	-
			NO ₂	400	-
4.	Kocioł parowy nr 4 FM-120	Z-6/EC II/5	<u>spalanie gazu ziemnego</u>		
			pył	5	-
			SO ₂	35	-
			NO ₂	300	-
			<u>spalanie oleju opałowego</u>		
			pył	50	-
			SO ₂	850	-
			NO ₂	400	-
5.	Spawalnica	PI/E/ E1	dwutlenek azotu	-	0,00050
			pył ogółem	-	0,01150
			pył zaw. PM10	-	0,01150
			pył zaw. PM2,5	-	0,01150
6.	Silnik pompy pożarowej nr 1	PI/ES/E1	dwutlenek azotu	-	1,4812
			pył ogółem	-	0,4747
			pył zaw. PM10	-	0,4747

			pył zaw. PM2,5	-	0,4747
			tlenek węgla	-	0,0593
7.	Silnik pompy pożarowej nr 2	PI/ES/E2	dwutlenek azotu	-	1,4812
			pył ogółem	-	0,4747
			pył zaw. PM10	-	0,4747
			pył zaw. PM2,5	-	0,4747
			tlenek węgla	-	0,0593
8.	Zbiornik oleju opałowego	EC-II/E6	węgl alif. do C12	-	0,045
			węglowodory aromatyczne	-	0,012

II. Wydział Produkcji Mieszanek (BT-1)

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Mikser 2	Z-1/W1/1	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen	0,00016 0,00100 0,04500 0,00050 0,34160 0,34160 0,34160 0,19910 0,00850 0,35500 0,02550 0,00410
2.	Mikser 3	Z-1/W1/2	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen	0,000160 0,001000 0,045000 0,000500 0,341600 0,341600 0,341600 0,199100 0,008500 0,355000 0,02550 0,004100
3.	Mikser 4 i 5	Z-1/W1/3	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen	0,00016 0,00100 0,04500 0,00050 0,34160 0,34160 0,34160 0,19910 0,00850 0,35500 0,02550 0,00410
4.	Mikser 6 i 7	Z-1/W1/4	anilina benzen CS ₂ fenol	0,00016 0,00100 0,04500 0,00050

			pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen	0,34160 0,34160 0,34160 0,19910 0,00850 0,35500 0,02550 0,00410
5.	Kalander miksera 2 i 3	Z-1/W1/19	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00150 0,00060 0,00010 0,00010 0,00010 0,00130 0,00050 0,00040
6.	Walcarki homogenizujące 4, 5, 6 i 7	Z-1/W1/22	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00160 0,00100 0,00210 0,00180 0,00030 0,00030 0,00030 0,00390 0,00050 0,00220
7.	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/101	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/102	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/103	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/104	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/105	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/106	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/107	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350

	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/108	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/109	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/110	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/111	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
	Zbiorniki dobowe (zasyp sadzy)	Z-1/W1/112	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,00350 0,00350 0,00350 0,00350
8.	Walcarki płytujące miksera 4	Z-1/W1/131	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
9.	Walcarki płytujące miksera 5	Z-1/W1/132	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
10.	Walcarki płytujące, miksera 6/ , kalander, maczarka miksera 6	Z-1/W1/133	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00180 0,00100 0,02000 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,02000 0,06000 0,01900
11.	Walcarki płytujące miksera 7	Z-1/W1/134	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030

			pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
12.	Wywiew z komory chłodzenia miksra 6	Z-1/W1/136	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700
13.	Mikser 11, zbiorniki dobowe (odpowietrzanie), hala (wentylacji ogólna mechaniczna hali) wyłaczarka i kalander miksra 9	Z-1/W2/1	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen	0,18000 0,00990 0,71000 0,16000 2,20000 2,20000 2,20000 1,90000 0,15350 1,99000 0,08000 0,18000
14.	Maszyna do rozworkowywania białych napelnaczy (wyciąg wentylacyjny)	Z-1/W2/2	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,04000 0,04000 0,04000
15.	Magazyn sadzy (odkurzanie pomieszczenia)	Z-1/W2/3	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,04000 0,04000 0,04000
16.	Odważalnia (wyciąg wentylacyjny)	Z-1/W2/4	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,17000 0,17000 0,17000 0,17000
17.	Kalander Convex - miksra 10	Z-1/W2/29	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00140 0,00040 0,00160 0,00090 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,00310 0,00320
18.	Systemu rozładunku wagonów (odpowietrzanie)	Z-1/W2/51	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,24000 0,24000 0,24000 0,24000
19.	Maszyna do rozworkowywania sadzy (odpowietrzanie)	Z-1/W2/55	pył ogółem pył PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,11900 0,11900 0,11900 0,11900

20.	Silosi i sendery w magazynie sadzy (odpowietrzanie)	Z-1/W2/60	pył ogółem pył PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel elemen.	0,25000 0,25000 0,25000 0,25000
21.	Komora mikser 12 /Produkcja mieszanek	Z1/W2/63	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgiel alif. do C12 cynk ksylen	0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,50000 0,50000 0,50000 0,20000 0,12500 0,24980 0,10000 0,05000
22.	Kalander i maczarka miksera 12	Z1/W2/64	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgiel alif. do C12 ksylen	0,00180 0,00100 0,20000 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,04500 0,06000 0,01900
23.	Linia 12 - wywiew z komory chłodzenia	Z1/W2/65	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgiel alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700
24.	Komora Mikser 13 /Produkcja mieszanek	Z1/W2/66	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgiel alif. do C12 cynk ksylen	0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,50000 0,50000 0,50000 0,20000 0,12500 0,24980 0,10000 0,05000
25.	Kalander i maczarka miksera 13	Z1/W2/67	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren	0,00180 0,00100 0,02500 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,04500

			węgl alif. do C12 ksylent	0,06000 0,01900
26.	Linia 13 – wywiew z komory chłodzenia	Z1/W2/68	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700
27.	Drzwi załadownicze i drzwi dolne miskera 10 - Produkcja mieszanek	Z1/W2/61	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen	0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,50000 0,50000 0,50000 0,20000 0,12500 0,24980 0,10000 0,05000
28.	Namaczarka - linia miskera 10	Z1/W2/62	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
29.	Drzwi załadownicze i drzwi dolne miskera 9 - Produkcja mieszanek	Z1/W2/69	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen	0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,50000 0,50000 0,50000 0,20000 0,10000 0,24980 0,10000 0,05000
30.	Linia 10 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/70	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,05000 0,05000 0,05000 0,00400 0,01800 0,01700

31.	Komora Mikser 14 /Produkcja mieszanek	Z-1/W2/71	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgiel element. styren węgl alif. do C12 cynk ksylen	0,01250 0,00250 0,30000 0,02250 0,50000 0,50000 0,50000 0,20000 0,12500 0,24980 0,10000 0,05000
32.	Kalander i maczarka miksra 14	Z-1/W2/72	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00180 0,00100 0,02500 0,00500 0,09000 0,09000 0,09000 0,04500 0,06000 0,01900
33.	Linia 14 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/73	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,03000 0,03000 0,03000 0,00400 0,01800 0,01700
34.	Odpowietrzanie zbiorników MS1	MS1/ E1	węgl alif. do C12	0,045
35.	Odpowietrzanie zbiorników MS1	MS1/ E2	węgl alif. do C12	0,045
36.	Odpowietrzanie zbiorników MS2	MS2/ E3	węgl alif. do C12	0,045
37.	Linia 9 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/74	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,05000 0,05000 0,05000 0,00400 0,01800 0,01700
38.	Linia 11 – wywiew z komory chłodzenia	Z-1/W2/75	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren	0,00900 0,00090 0,04000 0,00200 0,05000 0,05000 0,05000 0,00400

			węgl alif. do C12 ksylen	0,01800 0,01700
39.	Okap maczarki mikser 7	Z1/W1/135	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
40.	Okap maczarki mikser 2	Z1/W1/137	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
41.	Okap maczarki mikser 3	Z1/W1/138	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00900 0,00090 0,04000 0,00100 0,02000 0,02000 0,02000 0,00400 0,01800 0,01700
42.	Okap PAG walcarka płytująca	Z1/W1/140	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030 0,00090 0,00050 0,00050
43.	Okap PAG walcarka mieszająca	Z1/W1/141	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00050 0,00030 0,00050 0,00040 0,00030 0,00030 0,00030

		styren	0,00090
		węgl alif. do C12	0,00050
		ksylen	0,00050

III. Wydział Przygotowania Półfabrykatów (BT-2)

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Nakładarko-wytlaczarki ERMAFA (4szt)	Z-2/WO-1/1	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00050 0,00180 0,00300 0,00100
2.	Głowica i transporter wykurczowy TRIPLEX	BT-2/1	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00170 0,00310 0,00190 0,00500 0,00500 0,00500 0,00430 0,30700 0,00330
3.	Transporter wytlaczarki TRIPLEX	BT-2/2	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160
4.	Głowica wytlaczarki QUADROPLEX nr 3	Z-2/WO-1/62	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00020 0,00070 0,00110 0,00090 0,00500 0,00500 0,00500 0,00330 0,09000 0,00400
5.	Transporter QUADROPLEX nr 3	Z-2/WO-1/63	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200

			ksylen	0,00160
		Z-2/WO-1/64	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00150 0,00150 0,00150 0,00090 0,00200 0,00160
6.	Linia wytłaczania bieżników - QUADROPLEX nr 4	Z-2/WO-1/65	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00170 0,00310 0,00190 0,00500 0,00500 0,00500 0,00430 0,30700 0,03300
		Z-2/WO-1/66	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160
7.	Wytłaczarka QUADROPLEX nr 2 - głowica	Z-2/WO-1/87	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 Styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00020 0,00070 0,00110 0,00090 0,00500 0,00500 0,00500 0,00330 0,09000 0,00400
8.	QUADROPLEX nr 2 - transporter	Z-2/WO-1/88	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00010 0,00010 0,00090 0,00060 0,00350 0,00350 0,00350 0,00090 0,00200 0,00160
9.	Linia kalandra nakładowego-suszarka	Z-2/WO-1/91	anilina benzen CS ₂ fenol styren	0,00003 0,00030 0,00030 0,00009 0,00037

			węgl. alif. do C12 ksylen	0,06000 0,00900
10.	Prasa do łączenia kordu tekstylnego	Z-2/WO-1/92	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00003 0,00040 0,00010 0,00003 0,00030 0,00800 0,00020
11.	Walcarki zasilające kalander nakładowy	Z-2/WO-1/94	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00003 0,00040 0,00010 0,00003 0,00030 0,00800 0,00020
12.	Walce kalandra nakładowego	Z-2/WO-1/95	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00003 0,00040 0,00010 0,00003 0,00030 0,00800 0,00020
13.	Wytłaczarka GE250 kalandra nakładowego Wytłaczarki drutowkowe	Z-2/WO-1/96	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00012 0,00040 0,00010 0,00030 0,001800 0,00900 0,001100
14.	Wytłaczarka zimnego zasilania GE120	Z-2/WO-1/107	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren ksylen	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009 0,00020
15.	Wytłaczarka zimnego zasilania GE150	Z-2/WO-1/108	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren ksylen	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009 0,00020
16.	Transporter chłodzący boki	Z-2/WO-1/109	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren	0,00010 0,00008 0,00008 0,00005 0,00040 0,00040 0,00040 0,00009

			ksylen	0,00020
17.	Kalander kapowy SAI	Z-2/WO-1/144	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00600 0,00090 0,00500 0,00150 0,00720 0,28200 0,00900
18.	Wytłaczarki zimnego zasilania	Z-2/WO-1/145	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00020 0,00080 0,00100 0,00090 0,00250 0,12000 0,00200
19.	Linia wytłaczania bieżników WBR Quadrox nr 1 – głowica	BT-2/9	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00600 0,00170 0,00310 0,00500 0,00500 0,00500 0,00500 0,02500 0,50000 0,03300
20.	Linia wytłaczania bieżników WBR Quadrox nr 1 - wanny	BT-2/10	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00050 0,00090 0,00100 0,00200 0,00900 0,50000 0,00900
21.	Nakładarko- wytłaczarki Barmag 4szt	BT-2/11	anilina styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00006 0,00090 0,00090 0,00080
22.	Spawalnia BT-2	BT-2/7	dwutlenek azotu pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00050 0,01150 0,01150 0,01150
23.	Nakładarko- wytłaczarki ERMAFA 4szt Wytłaczarko- nakładarka SAI	BT-2/3	anilina styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,000140 0,00220 0,001500 0,001350
24.	Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT-2/10/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/11/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT-2/12/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/13/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/14/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/15/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/21/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/22/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/23/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/24/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/30/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-2/31/EN	pył ogółem pył zaw. PM10	0,00010 0,00010

	Źródło grzewcze – centrala energetyczna		pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/32/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/33/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/34/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/39/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/40/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/41/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/16/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
25.	Źródło grzewcze – promiennik (Typ Blackheat BH40ST)	BT-2/44/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT-2/45/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056

	Źródło grzewcze – promiennik (Typ Blackheat BH40ST)		dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/46/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/47/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/48/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-2/49/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
26.	Źródło grzewcze – centrala /nagrzewnica (typ MCKS07)	BT-2/50/EN	pył ogółem	0,00013
			pył zaw. PM10	0,00013
			pył zaw. PM2,5	0,00013
			dwutlenek azotu	0,01089
		BT-2/51/EN	dwutlenek siarki	0,00068
			tlenek węgla	0,00306
			pył ogółem	0,00013
			pył zaw. PM10	0,00013
			pył zaw. PM2,5	0,00013
			dwutlenek azotu	0,01089
			dwutlenek siarki	0,00068
			tlenek węgla	0,00306

IV. Wydział Konfekcji (BT- 3)

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Stanowisko rozbiórki opon	Z-2/146	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			CS ₂	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,01100
			ksylen	0,00040
			dwutlenek azotu	0,00050
2.	Spawalnica	Z-2/111	pył ogółem	0,01150
			pył zaw. PM10	0,01150
			pył zaw. PM2,5	0,01150
3.		BT-3/1/EN	pył ogółem	0,00010

Źródło grzewcze – centrala energetyczna		pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/2/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/3/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/5/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/6/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/7/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/8/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/9/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/17/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/18/EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00010 0,00010 0,00010

Źródło grzewcze – centrala energetyczna			dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/19/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/20/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/25/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/26/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/27/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/28/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/29/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/35/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT-3/36/EN		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056

	Źródło grzewcze – centrala energetyczna		dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-3/37/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-3/38/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-3/42/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT-3/43/EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
			dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253

V. Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej (BT- 4)

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych	Z-2/WO-3/1	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			CS ₂	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
		Z-2/WO-3/2	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			CS ₂	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
		Z-2/WO-3/3	anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			CS ₂	0,00030
			fenol	0,00010
			styren	0,00040
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
		Z-2/WO-3/4	anilina	0,00035
			benzen	0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/5	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/6	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/19	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/20	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/21	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/22	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/23	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/24	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/25	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/26	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/27	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/28	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/29	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/30	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/31	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/32	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/33	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/34	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/35	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/36	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/37	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/38	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/39	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/40	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/41	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/42	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/43	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/44	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/45	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/46	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/47	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/48	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/49	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/50	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/51	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/52	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/53	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/54	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/55	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/56	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/57	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/58	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/59	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/60	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/61	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/70	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/71	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/72	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/73	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/74	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/75	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/76	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/77	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/78	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/79	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/80	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/81	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/82	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/83	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/84	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/85	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/86	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/101	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,004700 0,002800 0,002100 0,001900 0,005000 1,150000 0,004100
	Z-2/WO-3/102	anilina benzen	0,0047000 0,0028000

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0021000 0,0019000 0,0050000 1,1500000 0,0041000
	Z-2/WO-3/103	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0047000 0,0028000 0,0021000 0,0019000 0,0050000 1,1500000 0,0041000
	Z-2/WO-3/104	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0047000 0,0028000 0,0021000 0,0019000 0,0050000 1,1500000 0,0041000
	Z-2/WO-3/105	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0047000 0,0028000 0,0021000 0,0019000 0,0050000 1,1500000 0,0041000
	Z-2/WO-3/106	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0047000 0,0028000 0,0021000 0,0019000 0,0050000 1,1500000 0,0041000
	Z-2/WO-3/112	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/113	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/114	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/115	anilina benzen	0,008000 0,000600

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/116	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/117	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/118	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/119	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/120	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/121	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/122	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/123	anilina benzen	0,008000 0,000600

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/124	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/125	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/126	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/127	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/128	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/129	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,000350 0,000310 0,000300 0,000100 0,000400 0,001100 0,000400
	Z-2/WO-3/130	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/131	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/132	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/133	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/134	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,000350 0,000310 0,000300 0,000100 0,000400 0,001100 0,000400
	Z-2/WO-3/135	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,000350 0,000310 0,000300 0,000100 0,000400 0,001100 0,000400
	Z-2/WO-3/136	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/137	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,008000 0,000600 0,010000 0,000200 0,002600 0,002000 0,000800
	Z-2/WO-3/138	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,000350 0,000310 0,000300 0,000100 0,000400 0,001100 0,00040
	Z-2/WO-3/139	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/140	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/141	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/142	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Z-2/WO-3/143	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/1	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/2	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/3	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/4	anilina benzen	0,00035 0,00031

Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/5	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/6	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/7	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/8	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/9	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/10	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/11	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	BT-4A/12	anilina benzen	0,00035 0,00031

2.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych i dostawczych		CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		BT-4A/13	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		BT-4A/14	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
		BT-4A/15	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00030 0,00010 0,00040 0,00110 0,00040
	Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT4W/1 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/2 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/3 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/4 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
		BT4W/5 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT4W/6 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4W/7 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4W/8 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4W/9 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4W/10 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF1 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF2 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF3 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF4 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT4/FF5 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF6 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF7 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF8 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF9 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF10 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF11 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF12 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF13 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

Źródło grzewcze – centrala energetyczna	BT4/FF14 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF15 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF16 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF17 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF18 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF19 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF20 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF21 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253
	BT4/FF22 EN	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla	0,00010 0,00010 0,00010 0,00056 0,00899 0,00253

		BT4W/11 EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
		BT4W/12 EN	dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
		BT4W/13 EN	pył ogółem	0,00010
			pył zaw. PM10	0,00010
			pył zaw. PM2,5	0,00010
3.	Matteuzzi I- Szlifowanie opon	BT-4/PK/E1	dwutlenek siarki	0,00056
			dwutlenek azotu	0,00899
			tlenek węgla	0,00253
4.	Matteuzzi II- Szlifowanie opon	BT-4/PK/E2	pył ogółem	0,0019
			pył zaw. PM10	0,0019
			pył zaw. PM2,5	0,0019

VI. Wydział Produkcji Membran (PD)

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Konfekcja membran przewijających	Z-3/67	benzen	0,000003
			węgl. alif. do C12	0,078900
			ksylen	0,000010
2.	Spawalnica	Z-3/180	dwutlenek azotu	0,00050
			pył ogółem	0,01150
			pył zaw. PM10	0,01150
			pył zaw. PM2,5	0,01150
3.	Prasy wulkanizacyjne membranowe	PN/1	benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,001100
			ksylen	0,001800
		PN/2	benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,001100
			ksylen	0,001800
		PN/3	benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,001100
			ksylen	0,001800
		PN/4	benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,001100
			ksylen	0,001800
		PN/5	benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,001100
			ksylen	0,001800
		PN/6	benzen	0,000001
			węgl. alif. do C12	0,001100
			ksylen	0,001800

	Prasy wulkanizacyjne membranowe	PN/7	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/8	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/9	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/10	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/11	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/23	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/24	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/25	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/26	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/27	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
		PN/28	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000001 0,001100 0,001800
4.	Wytłaczarka 4,5", 6"	PN/17	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen	0,00002 0,00001 0,00200 0,00004
		PN/18	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen	0,00002 0,00001 0,00200 0,00004
5.	Pole magazynowe membran po wygrzewaniu	PN/14	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00002 0,00001 0,00100 0,00700 0,00400
6.	Malowanie membran	PN/19	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl alif. do C12	0,00300 0,00300 0,00300 0,00100
7.	Pole magazynowe membran i piece do wygrzewania membran	PN/21	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen	0,00004 0,00020 0,01800 0,09000

8.	Piec do wygrzewania membran	PN/22	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen	0,00002 0,00020 0,00700 0,07000
9.	Stanowisko czyszczenia części mechanicznych	PN/29	benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,000010 0,00200 0,00010
10.	Szlifowanie membran	PN/30	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,0019 0,0019 0,0019
11.	Piec do wygrzewania membran	PN/31	benzen fenol węgl. alif. do C12 ksylen formaldehyd	0,00002 0,00001 0,00100 0,00700 0,00400
12.	Malowanie membran	PN/32	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgl. alif. do C12	0,0030 0,0030 0,0030 0,0010
13.	Pole magazynowe membran po wygrzewaniu	PN/33	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgl. alif. do C12	0,0030 0,0030 0,0030 0,0010

VII. Wydział Produkcji Opon Ciężarowych (BT- 6)

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Wytłaczarka Quadroplex - głowica	Z-9/1	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00100 0,00090 0,00800 0,00270 0,00200 0,00200 0,00200 0,05000 0,23000 0,00450
2.	Prasy wulkanizacyjne	Z-9/4/1	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290
		Z-9/4/2	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290
		Z-9/4/3	anilina benzen CS ₂	0,00017 0,00010 0,00220

3.	Prasy wulkanizacyjne		fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00010 0,00060 0,00130 0,00290
		Z-9/4/4	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290
		Z-9/4/5	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290
		Z-9/4/6	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00017 0,00010 0,00220 0,00010 0,00060 0,00130 0,00290
	Promienniki FRA 2/15-25	Z-9/5	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/6	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/7	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/8	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/9	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/10	dwutlenek azotu	0,00389

Promienniki FRA 2/15-25			dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/11		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/12		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/13		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/14		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/15		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/16		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/17		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/18		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/19		dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla	0,00389 0,00024 0,00109

Promienniki FRA 2/15-25		pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/20	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/21	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/22	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/23	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/24	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/25	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/26	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/27	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/28	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005

Promienniki FRA 2/15-25		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/29	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/30	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/31	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/32	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/33	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/34	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/35	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/36	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005
	Z-9/37	dwutlenek azotu	0,00389
		dwutlenek siarki	0,00024
		tlenek węgla	0,00109
		pył ogółem	0,00005
		pył zaw. PM10	0,00005
		pył zaw. PM2,5	0,00005

Promienniki FRA 2/15-25	Z-9/38	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/39	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/40	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/41	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/42	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/43	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/44	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/45	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/46	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/47	dwutlenek azotu dwutlenek siarki	0,00389 0,00024

Promienniki FRA 2/15-25		tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/48	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/49	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/50	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/51	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/52	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/53	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/54	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/55	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/56	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005

Promienniki FRA 2/15-25		pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00005 0,00005
	Z-9/57	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/58	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/59	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/60	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/61	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/62	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/63	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/64	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	Z-9/65	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005

		Z-9/66	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/67	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/68	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
		Z-9/69	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00389 0,00024 0,00109 0,00005 0,00005 0,00005
	4.	Z-9/70	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/71	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/72	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/73	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/74	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
		Z-9/75	dwutlenek azotu dwutlenek siarki	0,01556 0,00097

Nagrzewnica SR/NL 100		tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/76	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/77	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/78	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/79	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/80	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/81	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/82	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/83	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018
	Z-9/84	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018

			pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00018 0,00018												
		Z-9/85	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018												
			Z-9/86	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01556 0,00097 0,00438 0,00018 0,00018 0,00018											
				5.	Nagrzewnica SR/NL 70	Z-9/87	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01089 0,00068 0,00306 0,00013 0,00013 0,00013								
							Z-9/88	dwutlenek azotu dwutlenek siarki tlenek węgla pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,01089 0,00068 0,00306 0,00013 0,00013 0,00013							
								6.	Walce kalandra stalowego	Z3/69M	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00190 0,00110 0,00500 0,00150 0,02000 0,28200 0,00900				
7.	Walcarka WG650 W9	Z3/70M									anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00100 0,00030 0,00190 0,00240 0,00200 0,25100 0,00260				
			8.								Walcarka WG650 W10	Z3/29M	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00100 0,00030 0,00190 0,00240 0,00200 0,25100 0,00260		
				9.	Walcarka WG650 W13 (podgrzewcza)	Z3/71M							anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00100 0,00030 0,00190 0,02400 0,01200 0,31000 0,00260		
							10.						Walcarka WG650 W14 (mieszająca)	Z3/72M	anilina benzen	0,00100 0,00030

			CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00190 0,02400 0,01200 0,31000 0,00260
11.	Walce kalandra kapowego	Z3/73M	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00190 0,00110 0,00500 0,00150 0,00270 0,28200 0,00900
12.	Bębny chłodzące	Z3/74M	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00030 0,00110 0,00500 0,00150 0,00970 0,28200 0,00900
13.	Wytłaczarki zasil. Kalander	Z3/11M	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00120 0,00080 0,00510 0,00190 0,00250 0,21200 0,00200
14.	Walcarka	Z-9/89	anilina benzen CS ₂ fenol pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00020 0,00050 0,00100 0,00090 0,00400 0,00400 0,00400 0,00120 0,00800 0,00090
15.	Naprawa i szlifowanie opon	Z-9/90	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 benzen węgl. alif. do C12 ksylen	0,005 0,005 0,005 0,000004 0,021400 0,000009
16.	Malowanie opon	Z-9/91	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 węgl. alif. do C12	0,003 0,003 0,003 0,001

VIII. Wydział Produkcji Części Zamiennych i Usług (PM).

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Szlifiernia	PM/9	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00583 0,00583 0,00583

		PM/10	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00583 0,00583 0,00583
		PM/15	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5	0,00583 0,00583 0,00583
2.	Spawalnica	PM/18	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,0577 0,0577 0,0577 0,0027
		PM/19	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,0577 0,0577 0,0577 0,0027
		PM/43	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,01154 0,01154 0,01154 0,00054
		PM/44	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,01154 0,01154 0,01154 0,00054
		PM/45	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,01154 0,01154 0,01154 0,00054
		PM/46	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,01154 0,01154 0,01154 0,00054
		PM/47	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,01154 0,01154 0,01154 0,00054
		PM/48	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 dwutlenek azotu	0,0577 0,0577 0,0577 0,0027
3.	Elektrodrażarki	PM/ED/1	styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0002 0,0020 0,0007
		PM/ED/2	styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0002 0,0020 0,0007
		PM/ED/3	styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00001 0,0007 0,0002
4.	Hartownia	PM/HT/1	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0150 0,0150 0,0150 0,0020 0,0030 0,0040

		PM/HT/2	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM2,5 styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,0050 0,0050 0,0050 0,0004 0,0010 0,0013
--	--	---------	---	--

IX. Produkcja opon segmentu B (H100)

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Nakładarko – wytłaczarki ERMAFA (2 szt.)	H100/1	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00009 0,00009 0,0005 0,0002 0,0009 0,005 0,0009
2.	Drutówka	H100/2	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00006 0,00009 0,0001 0,0001 0,0009 0,005 0,0006
3.	Malowanie opon	H100/3	pył ogółem pył zaw. PM10 pył zaw. PM 2,5 węgl. alif. do C12	0,003 0,003 0,003 0,001
4.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/4	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/5	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
5.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych	H100/6	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/7	anilina benzen CS ₂	0,00035 0,00031 0,00050

			fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/8	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/9	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/10	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/11	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/12	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/13	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/14	anilina benzen CS ₂ fenol styren węgl. alif. do C12 ksylen	0,00035 0,00031 0,00050 0,00010 0,00060 0,00110 0,00040
		H100/15	anilina benzen CS ₂	0,00035 0,00031 0,00050
6.	Prasy wulkanizacyjne opon osobowych			

			fenol	0,00010
			styren	0,00060
			węgl. alif. do C12	0,00110
		H100/16	ksylen	0,00040
			anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			CS ₂	0,00050
			fenol	0,00010
			styren	0,00060
			węgl. alif. do C12	0,00110
		H100/17	ksylen	0,00040
			anilina	0,00035
			benzen	0,00031
			CS ₂	0,00050
			fenol	0,00010
			styren	0,00060
			węgl. alif. do C12	0,00110
			ksylen	0,00040
7.	Walcarki kalandra SHAW	Z-3/68	anilina	0,00020
			benzen	0,00080
			CS ₂	0,00200
			fenol	0,00090
			styren	0,00250
			węgl. alif. do C12	0,12000
			ksylen	0,00200

X. Proces sealantowania (H100)

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
1.	Laser cleaner nr 1	H400/01	Pył ogółem	0,015720
			Pył zaw. PM10	0,015720
			Pył zaw. PM2,5	0,004812
			Dwutlenek siarki	0,178800
			Dwutlenek azotu	0,013200
			Tlenek węgla	0,720000
			Benzen	0,009120
			Styren	0,000660
			Ksylen	0,000660
			Fenol	0,002760
			Węgl. alifat do C 12	0,008160
			Anilina	0,005640
			Węgiel elementarny	0,000156
			Disiarczek węgla	0,027480
			Cynk	0,000324
2.	Stacja nakładania nr 1	H400/02	Pył ogółem	0,001296
			Pył zaw. PM10	0,001296
			Pył zaw. PM2,5	0,000552
			Benzen	0,000372
			Styren	0,000372
			Ksylen	0,000372
			Fenol	0,001800
			Węgl. alifat do C 12	0,000318
			Anilina	0,003600

			Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,000013 0,004956 0,000216
3.	Piec grzewczy nr 3	H400/03	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
4.	Piec grzewczy nr 1/ 2	H400/04	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
5.	Mixer	H400/05	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,000162 0,000162 0,000162 0,000175 0,000175 0,000377 0,001572 0,000253 0,001800 0,000002 0,001800 0,000101
6.	Stacja nakładania nr 6	H400/06	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Benzen Styren Ksylen Fenol Węgl. alifat do C 12 Anilina Węgiel elementarny Disiarczek węgla Cynk	0,001296 0,001296 0,000552 0,000372 0,000372 0,000372 0,001800 0,000318 0,003600 0,000013 0,004956 0,000216
7.	Laser cleaner nr 2	H400/07	Pył ogółem Pył zaw. PM10 Pył zaw. PM2,5 Dwutlenek siarki Dwutlenek azotu	0,015720 0,015720 0,004812 0,178800 0,013200

			Tlenek węgla	0,720000
			Benzen	0,009120
			Styren	0,000660
			Ksylen	0,000660
			Fenol	0,002760
			Węgl. alifat do C 12	0,008160
			Anilina	0,005640
			Węgiel elementarny	0,000156
			Disiarczek węgla	0,027480
			Cynk	0,000324
8.	Laser cleaner nr 3	H400/08	Pył ogółem	0,015720
			Pył zaw. PM10	0,012360
			Pył zaw. PM2,5	0,004812
			Dwutlenek siarki	0,178800
			Dwutlenek azotu	0,013200
			Tlenek węgla	0,720000
			Benzen	0,009120
			Styren	0,000660
			Ksylen	0,000660
			Fenol	0,002760
			Węgl. alifat do C 12	0,008160
			Anilina	0,005640
			Węgiel elementarny	0,000156
			Disiarczek węgla	0,027480
			Cynk	0,000324

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariusz Trojan
Z CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza

I. Wydział Produkcji Mediów Technologicznych

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Z-6/EC II/2	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 8 000
						spalanie oleju opałowego 400
2.	Z-6/EC II/3	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 7 000
						spalanie oleju opałowego 400
3.	Z-6/EC II/4	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 7 000
						spalanie oleju opałowego 400
4.	Z-6/EC II/5	40,0	1,6	12,2	438	spalanie gazu 8 000
						spalanie oleju opałowego 400
5.	EC-II/E6	12,0	0,2	0,0 zadaszony	293	300
6.	PI/E/ E1	2,80	0,4	0,0 poziomy	293	750
7.	PI/ES/E1	3,30	0,2	0,0 poziomy	293	100
8.	PI/ES/E2	3,30	0,2	0,0 poziomy	293	100

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

II. Wydział Produkcji Mieszanek (BT-1)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-1/W1/1	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
2.	Z-1/W1/2	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
3.	Z-1/W1/3	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
4.	Z-1/W1/4	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
5.	Z-1/W1/19	22,5	1,0	0,0 zadaszony	293	8350
6.	Z-1/W1/22	22,5	1,0	0,0 zadaszony	293	8350
7.	Z-1/W1/101	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/102	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/103	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/104	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/105	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/106	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/107	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/108	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/109	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/110	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/111	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
	Z-1/W1/112	31,5	1,0	0,0 zadaszony	293	4300
8.	Z-1/W1/131	21,0	0,63	3,3	293	8350
9.	Z-1/W1/132	21,0	0,63	3,3	293	8350
10.	Z-1/W1/133	21,0	0,63	3,3	293	8350
11.	Z-1/W1/134	21,0	0,63	3,3	293	7000
12.	Z-1/W1/136	9,5	1x1	0,0 zadaszony	305	8100
13.	Z-1/W2/1	36,5	3,0	9,0	293	8350
14.	Z-1/W2/2	20,0	0,2	0,0 zadaszony	293	4300

15.	Z-1/W2/3	8,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1400
16.	Z-1/W2/4	22,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8100
17.	Z-1/W2/29	23,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8350
18.	Z-1/W2/51	8,8	0,3	0,0 zadaszony	293	4300
19.	Z-1/W2/55	9,0	0,2	0,0 zadaszony	293	3400
20.	Z-1/W2/60	9,0	0,2	0,0 zadaszony	293	4300
21.	Z-1/W2/63	38,0	1x1	6,5	300	8350
22.	Z-1/W2/64	23,0	0,8x0,8	4,8	310	8350
23.	Z-1/W2/65	23,0	1x1	8,4	305	8350
24.	Z-1/W2/66	38,0	1x1	6,5	300	8350
25.	Z-1/W2/67	23,0	0,8x0,8	4,8	310	8350
26.	Z-1/W2/68	23,0	1x1	8,4	305	8350
27.	Z-1/W2/61	39,0	1x1	7,5	310	8350
28.	Z-1/W2/62	23,0	0,4x0,4	10,0	315	8350
29.	Z-1/W2/69	38,0	1x1	7,2	305	8350
30.	Z-1/W2/70	23,0	1x1	8,4	305	8350
31.	Z-1/W2/71	38,0	1x1	6,5	300	8350
32.	Z-1/W2/72	23,0	0,8x0,8	8,7	310	8350
33.	Z-1/W2/73	23,0	1x1	8,4	305	8350
34.	MS1/E1	6,0	0,1	0,0 zadaszony	293	100
35.	MS1/E2	6,0	0,1	0,0 zadaszony	293	100
36.	MS2/E3	6,0	0,3	0,0 zadaszony	293	400
37.	Z-1/W2/74	23,0	1x1	8,4	305	8200
38.	Z-1/W2/75	23,0	1x1	8,4	305	8200
39.	Z1/W1/135	21,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8350
40.	Z1/W1/137	21,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8350
41.	Z1/W1/138	21,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8350
42.	Z1/W1/140	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	7600
43.	Z1/W1/141	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	7600

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

III. Wydział Przygotowania Półfabrykatów (BT-2)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-2/WO-1/1	11,0	0,9	9,0	293	8500
2.	BT-2/1	17,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
3.	BT-2/2	17,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
4.	Z-2/WO-1/62	12	0,6	0,0 zadaszony	293	8300
5.	Z-2/WO-1/63	14	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
	Z-2/WO-1/64	15	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
6.	Z-2/WO-1/65	14,0	0,6	0,0 zadaszony	293	8300
	Z-2/WO-1/66	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
7.	Z-2/WO-1/87	11	0,5	0,0 zadaszony	293	8300
8.	Z-2/WO-1/88	11	0,3	0,0 zadaszony	293	8300
9.	Z-2/WO-1/91	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
10.	Z-2/WO-1/92	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
11.	Z-2/WO-1/94	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
12.	Z-2/WO-1/95	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8300
13.	Z-2/WO-1/96	14,0	0,8	0,0 zadaszony	293	8500
14.	Z-2/WO-1/107	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
15.	Z-2/WO-1/108	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
16.	Z-2/WO-1/109	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
17.	Z-2/WO-1/144	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
18.	Z-2/WO-1/145	14,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
19.	BT-2/9	13,0	0,63	0,0 zadaszony	330	8300
20.	BT-2/10	13,0	0,315	0,0 zadaszony	300	8300
21.	BT-2/11	6,5	0,5	0,0 zadaszony	293	8500

22.	BT-2/7	5,5	0,45	0,0 zadaszony	293	700
23.	BT-2/3	11	0,25	0,0 zadaszony	293	8500
24.	BT-2/10/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/11/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/12/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/13/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/14/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/15/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/16/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/21/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/22/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/23/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/24/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/30/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/31/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/32/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/33/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/34/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/39/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/40/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-2/41/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
25.	BT-2/44/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/45/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/46/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/47/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/48/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/49/EN	11,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
26.	BT-2/50/EN	15,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100
	BT-2/51/EN	15,0	0,10	0,0 zadaszony	423	5100

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

IV. Wydział Konfekcji (BT-3)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-2/146	12,0	0,4	0,0 zadaszony	293	4200
2.	Z-2/E111	2	0,6	0,0 zadaszony	293	680
3.	BT-3/1/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/2/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/3/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/5/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/6/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/7/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/8/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/9/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/17/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/18/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/19/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/20/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/25/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/26/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/27/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/28/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/29/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/35/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/36/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/37/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/38/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/42/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100
	BT-3/43/EN	13,0	0,15	1,92	423	5100

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

V. Wydział Wulkanizacji i Kontroli Końcowej (BT-4)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	Z-2/WO-3/1	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/2	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/3	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
	Z-2/WO-3/4	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270

Z-2/WO-3/5	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/6	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/19	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/20	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/21	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/22	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/23	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/24	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/25	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/26	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/27	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/28	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/29	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/30	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/31	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/32	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/33	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/34	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/35	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/36	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/37	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/38	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/39	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/40	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/41	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/42	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/43	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270

Z-2/WO-3/44	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/45	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/46	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/47	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/48	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/49	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/50	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/51	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/52	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/53	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/54	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/55	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/56	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/57	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/58	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/59	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/60	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/61	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/70	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/71	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/72	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/73	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/74	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/75	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/76	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/77	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/78	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270

Z-2/WO-3/79	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/80	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/81	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/82	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/83	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/84	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/85	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/86	15,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/101	14,0	1,0	11,0	293	8270
Z-2/WO-3/102	14,0	1,0	11,0	293	8270
Z-2/WO-3/103	14,0	1,0	11,0	293	8270
Z-2/WO-3/104	14,0	1,0	11,0	293	8270
Z-2/WO-3/105	14,0	1,0	11,0	293	8270
Z-2/WO-3/106	14,0	1,0	11,0	293	8270
Z-2/WO-3/112	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/113	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/114	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/115	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/116	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/117	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/118	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/119	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/120	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/121	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/122	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/123	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/124	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/125	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/126	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/127	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270

Z-2/WO-3/128	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/129	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/130	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/131	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/132	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/133	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/134	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/135	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/136	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/137	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/138	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/139	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/140	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/141	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/142	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
Z-2/WO-3/143	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/1	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/2	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/3	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/4	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/5	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/6	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/7	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/8	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/9	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/10	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
BT-4A/11	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270

	BT-4A/12	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/13	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/14	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
	BT-4A/15	14,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8270
2.	BT4W/1 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/2 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/3 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/4 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/5 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/6 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/7 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/8 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/9 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/10 EN	11,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF1 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF2 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF3 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF4 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF5 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF6 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF7 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF8 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF9 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF10 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF11 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF12 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF13 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF14 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF15 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF16 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF17 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF18 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF19 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF20 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF21 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4/FF22 EN	13,0	0,15	1,92	423	5110
	BT4W/11 EN	11,0	0,25	1,92	423	5110
	BT4W/12 EN	11,0	0,25	1,92	423	5110
	BT4W/13 EN	11,0	0,25	1,92	423	5110
3.	BT-4/PK/E1	9,3	0,58	10	293	8270
4.	BT-4/PK/E2	9,3	0,58	10	293	8270

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

VI. Wydział Produkcji Membran (PD)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-3/67	11,4	0,3	0,0 zadaszony	293	1920
2.	Z-3/180	10,0	0,5	0,0 zadaszony	293	360
3.	PN/1	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	1920
	PN/2	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/3	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/4	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/5	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/6	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/7	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/8	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/9	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/10	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/11	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
	PN/23	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/24	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/25	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/26	11	04	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/27	11	04	0,0 zadaszony	300	8200
	PN/28	11	0,4	0,0 zadaszony	300	8200
4.	PN/17	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	4000
	PN/18	10,0	0,63	0,0 zadaszony	293	8200

5.	PN/14	10,0	0,4	0,0 zadaszony	293	8200
6.	PN/19	7	0,5	0,0 zadaszony	293	8200
7.	PN/21	7	0,5	0,0 zadaszony	293	8200
8.	PN/22	7	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
9.	PN/29	7	0,5	0,0 zadaszony	293	1920
10.	PN/30	10	0,63	0,0 zadaszony	293	8200
11.	PN/31	10	0,16	0,0 zadaszony	293	8200
12.	PN/32	10	0,315	0,0 zadaszony	293	8200
13.	PN/33	10	0,8	0,0 zadaszony	293	8200

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

VII. Wydział Produkcji Opon Ciężarowych (BT-6)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	Z-9/1	13,0	0,5	0,0 zadaszony	293	8250
2.	Z-9/4/1	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8350
	Z-9/4/2	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8350
	Z-9/4/3	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8350
	Z-9/4/4	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8350
	Z-9/4/5	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8350
	Z-9/4/6	13,0	3,53	0,0 zadaszony	293	8350
3.	Z-9/5	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/6	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/7	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/8	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/9	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/10	11,0	0,1	0,0	423	6400

				zadaszony		
Z-9/11	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/12	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/13	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/14	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/15	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/16	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/17	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/18	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/19	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/20	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/21	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/22	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/23	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/24	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/25	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/26	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/27	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/28	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/29	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/30	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/31	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/32	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/33	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/34	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/35	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/36	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400	
Z-9/37	11,0	0,1	0,0	423	6400	

				zadaszony		
	Z-9/38	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/39	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/40	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/41	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/42	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/43	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/44	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/45	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/46	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/47	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/48	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/49	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/50	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/51	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/52	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/53	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/54	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/55	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/56	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/57	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/58	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/59	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/60	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/61	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/62	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/63	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400

	Z-9/64	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/65	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/66	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/67	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/68	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/69	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
4.	Z-9/70	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/71	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/72	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/73	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/74	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/75	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/76	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/77	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/78	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/79	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/80	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/81	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/82	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/83	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/84	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/85	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/86	11,0	0,75	0,0 zadaszony	423	6400
5.	Z-9/87	10,0	0,5	0,0 zadaszony	423	6400
	Z-9/88	10,0	0,5	0,0 zadaszony	423	6400
6.	Z3/69M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	320	8160
7.	Z3/70M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160

8.	Z3/29M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
9.	Z3/71M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
10.	Z3/72M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8160
11.	Z3/73M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	320	8250
12.	Z3/74M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8250
13.	Z3/11M	11,4	0,63	0,0 zadaszony	300	8250
14.	Z-9/89	11,0	0,1	0,0 zadaszony	423	6400
15.	Z-9/90	10	0,4	0,0 zadaszony	295	8250
16.	Z-9/91	14	0,9	0,0 zadaszony	300	8250

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

VIII. Wydział Produkcji Części Zamiennych i Usług (PM)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	PM/9	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
	PM/10	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
	PM/15	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	2000
2.	PM/18	9,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/19	9,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/43	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/44	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/45	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/46	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/47	11,0	0,3	0,0 zadaszony	293	1600
	PM/48	4,0	0,6	0,0 zadaszony	293	1600
3.	PM/ED/1	5,5	0,3	0,0 zadaszony	293	1000
	PM/ED/2	5,5	0,3	0,0	293	1000

				zadaszony		
	PM/ED/3	4,0	0,6	0,0 zadaszony	293	1000
4.	PM/HT/1	11,0	0,6	0,0 zadaszony	303	1600
	PM/HT/2	4,0	0,6	0,0 zadaszony	293	1600

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

IX. Produkcja opon segmentu B (H100)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	H100/1	8,5	0,2	0,0 zadaszony	293	8300
2.	H100/2	8,5	0,25	0,0 zadaszony	293	8300
3.	H100/3	8,5	0,4	0,0 zadaszony	293	8300
4.	H100/4	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
5.	H100/5	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
6.	H100/6	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
7.	H100/7	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
8.	H100/8	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
9.	H100/9	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
10.	H100/10	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
11.	H100/11	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
12.	H100/12	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
13.	H100/13	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
14.	H100/14	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
15.	H100/15	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
16.	H100/16	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
17.	H100/17	12,5	0,315	0,0 zadaszony	293	8270
18.	Z-3/68	11,1	0,63	0,0 zadaszony	320	8300

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

X. Proces sealantowania (H400)

Lp.	Symbol emitora	Wysokość emitora (m)	Średnica emitora u wylotu (m)	Prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora* (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1.	H400/01	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500
2.	H400/02	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
3.	H400/03	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
4.	H400/04	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
5.	H400/05	7,5	0,17	0,0 zadaszony	293	8500
6.	H400/06	7,5	0,45	0,0 zadaszony	298	8500
7.	H400/07	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500
8.	H400/08	7,5	0,22	0,0 zadaszony	317	8500

* wartości parametru uwzględnione w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym

2 up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariusz Trojan
Z CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

